# Daftar isi

Da	aftar isi	i
1	Ruang lingkup	1
2	Klasikasi	1
3	Syarat mutu	1
4	Cara pengambilan contoh	3
5	Cara uji	3
6	Syarat lulus uji	
7	Syarat penandaan	4
8	Lampiran	4

# Mutu dan cara uji paku keling baja kepala panas

# 1 Ruang lingkup

Standar ini meliputi: definisi, cara pengambilan contoh, cara uji dan syarat penandaan paku keling baja kepala panas yang digunakan untuk penggunaan umum. Selanjutnya disebut dengan paku keling.

## 2 Klasikasi

Paku keling dibagi dalam dua kelas dan empat tipe seperti pada Tabel I.

## Catatan:

Bila diinginkan adanya sirip pada bagian bawah kepala dari paku keling kepala payung, maka tebal dan lebar sirip tidak lebih besar dari ukuran m dan seperti pada Tabel II.

Tabel 1

Kelas	Tipe	Penggunaan
1	1. Kepala bentuk payung	
	2. Kepala benam datar	77
	3. Kepala benam cembung	Umum
2	4. Kepala bentuk tirus	

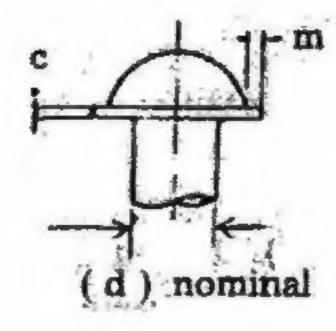
## 3 Syarat mutu

## 3.1 Sifat tampak

Permukaan paku keliliang harus halus, dan bebas dari cacat-cacat seperti pengelupasan kulit atau cacat lainnya.

Tabel II

Diameter (d) nominal	10	12	13	14	16	18	19	20	22	24	25	27	28	30	32	33	36	40	44	
Lebar sirip m		0	,3		0,4	0,5					0,6									
Tébal sirip n		0.	.4		0,5		0,6					0.7		0.8						



## 3.2 Bentuk dan ukuran.

Bentuk dan ukuran paku keliling baja te tera pada Tabel III

Tabel III.

Tipe	Bentuk dan ukuran
1. Kepala bentuk payung	1. Lampiran Tabel I
2. Kepala benam datar	2. Lampiran Tabel II
3. Kepala benam cembung	3. Lampiran Tabel III
4. Kepala bentuk tirus	4. Lampiran Tabel IV

## 3.3 Bahan

Bahan untuk membuat paku keling baja adalah baja yang mempunyai kandungan pospor dan belerang basil analisa ladel tidak lebih, masingmasing 0,04% dan mempunyai sifat-sifat mekanik dari bahan bentuk batangan seperti Tabel IV.

Tabel IV.

	U	ji tari	k	Uji lengkung								
Kelas	Batang Uji	Kuat tarik kg f/mm <sup>2</sup> (N/mm <sup>2</sup>	Rej ang palah mir intum	Batang Uji	Sudui	Hasil Uji						
ı	No. 2 atau No. 3	34-41 (333-402)	21	No. 2	180°	kontak langsung						
2	No. 2 No. 3 atau	41-50 (402-490)	2:i 30	No. 2	1800	kontak langsung						

### Catatan:

- (1). Bilangan dalam tanda kurung adalah dalam standar satuan sistim Internasional (SI), SII.0240--79.
- (2). Batang uji sesuai standar Batançı Uji Tarik untuk Logam SII.0318-80

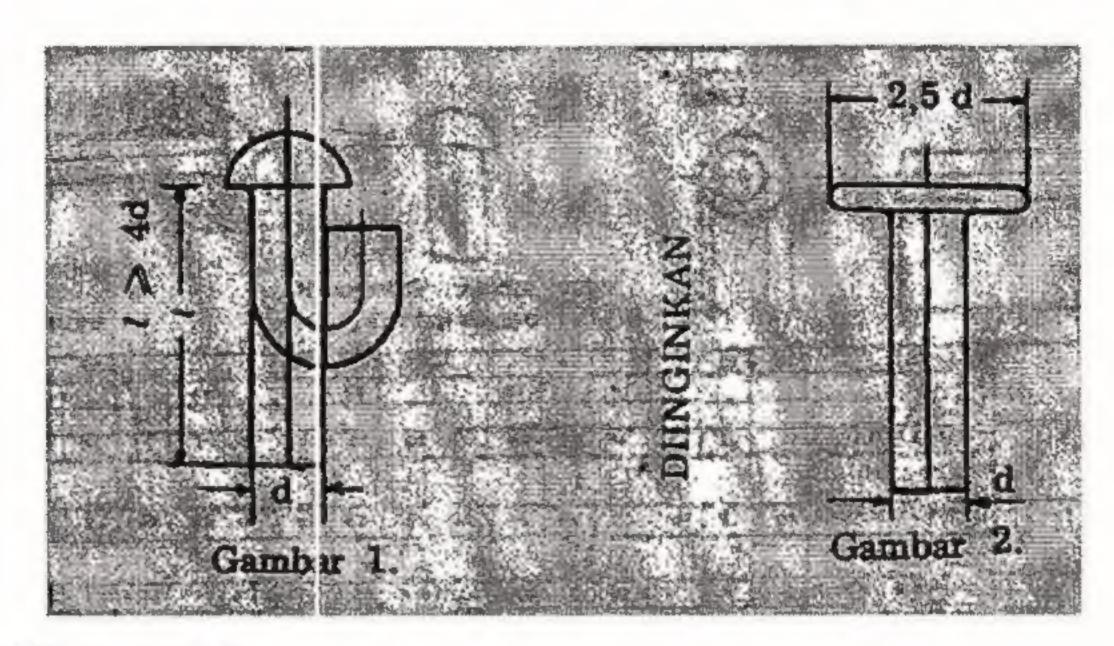
## 3.4 Sifat mekanik paku keling.

## 3.4.1 Sifat mampu tempa.

Kepala paku keling baja pada suhu 800 ℃ ditekan atau dipukul sampai rata, sampai diameter kepalanya menjadi dua setengah kali diameter nominal seperti Gambar 1 tidak mengalami kerusakan.

## 3.4.2 Sifat mampu lengkung.

Paku keling baja bila dilengkungkan pada suhu ruang sampai sudut lengkung 130° seperti Gambar 2 tidak mengalami retak atau cacat lain di bagian luarnya.



## 4 Cara pengambilan contoh

Contoh uji diambil dari kelompok berdasarkan persetujuan pemesan dan pembuat.

#### 5 Cara uji

## 5.1 Sifat tampak.

Hasil pemeriksaan langsung terhadap paku keling dengan mata telanjang harus memenuhi persyaratan butir 3.1.

# 5.2 Bentuk dan ukuran.

Hasil pemeriksaan terhadap bentuk dan ukuran melalui pengukuran langsung harus sesuai dengan persyaratan seperti pada Lampiran Tabel V sampai VIII.

#### 5.3 Sifat-sifat mekanis.

Pemeriksaan paku keling terhadap paku keling yang selesai diuji dengan menggunakan pres atau palu dengan mata telanjang harus memenuhi ketentuan butir 3.4.1. dan 3.4.2.

Apabila panjang paku keling tidak dapat dilakukan uji lengkung karena panjang paku keling tidak memungkinkan, maka pengujian didasarkan pada persetujuan antara pembeli dan pembuat.

# 6 Syarat lulus uji

Kelompok dinyatakan lulus uji bila memenuhi seluruh butir 3.

Bila tidak memenuhi seluruh butir 3. kelompok dinyatakan tidak lulus uji.

# 7 Syarat penandaan.

Setiap kelompok paku keling baja pada kemasan ditulis sebagai berikut: Nomor standar, tipe, d x 1 dan bahan. Contoh:

SII.0299-80 tombol, 16 x 40. Bj 34.

# 8 Lampiran.

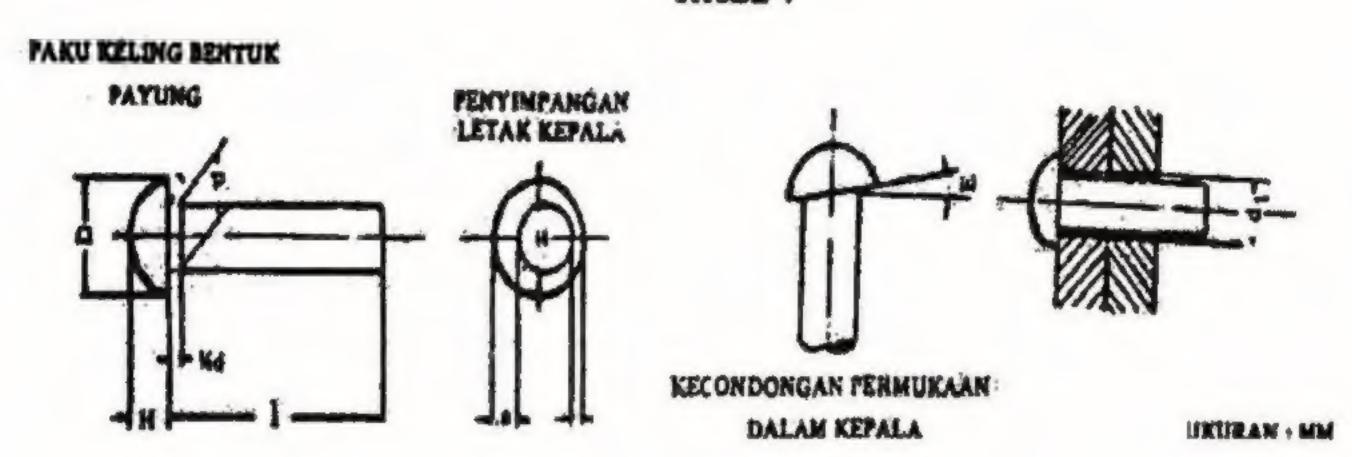
Tabel V

Tabel.VI

Tabel VII

Tabel VIII

#### TABEL V



													75		0.5	2.42	55		1 00	- 11
				-			5	3	5,34	r rš	6	ra de la	MZ19					1	165 170 175	1
								13 4	None	3.40	<b>L</b>		į , T.	2	2 12	75	355	155	155	1:
			-	2		200		3.32	6 4	2	145.0			140	140	145	145	145	145	10
		+	-	-		-	-			per.	6,5	130	130	130	130 131	136		135	130	E.
			168	G-C	.F159	ri .	1 54	GHE	415	- E-1	120	120	120. 121	120	120	128	120	120 123	125	
			16	li de	06.5	M.	12 15	1	5 72	105	105	105	105	105	110	105	106	110	110	1 1 1
				-			2	90	95	8 : 8	95	96 300	95	95	90 48	2 5 3	95	95	95	
			N.E.	74	CE.	ils Els	10	45	83	.00 783	80 185	85	#0 *63	80		8.2	80	80 85	80	
			*	sis	H.E	70	70	70	70 72	72	72	72	70 72	72	10000	70 77	70	72	70	L
	2.09.		64	45-3 1	65	42 45	=62 65	62	62 65	62 65	45	45 45	65	62	45	45 45	62 63	_	62 65	L
PANIANG	1	UKURAN DASAI	457	55 36 40	55 58 60	55 58 60	55 58	58	35 38 60	58. 60.	258 60	5E	44	58	-	58	55 58	56 60	4	L
			50	50 52	50 51	50	\$0 \$2	50	50 32	50	50 [32	50	50 11	30	50	50	50	\$2	33.	ŀ
			42 <sub>.00</sub>	42	42	45	2142: 45	45	45	42	45	45	45	43	43	42	45	45		-
			38	34 34 36	34 38 40	36 40	34. 2.34.	36 38 80	34 38 40	38	34	36	34 38 40	40	48	50	hāq e			t
			30 32 34	31 34	32 34	32 34	32 34	31 34	32 34	32 34	33 34	12 34	7	1			. F .			l
	ß	3	4 4 10	*	34	14 28	24 28 38	24 28	1	14	28	iru	013	3	38	1		7,1		t
			20 13	20 32	20 21	20 23	20	20 22	-			,		3	. 8	- 4	541V		-	T
			14	14	14	16	:		Γ	-										T
DIAMETER LUBANG	41	REPERENSI	10	17	14	35	17	19,	20,5	21,3	23,	11.	26,	218,	3 29.	3 32	36	35	38	t
JVERIVEI BYANH KENY	3-1	MAKSIMUM MAKSIMUM	9.5 9.3	0,5	20,7	0,7	0.8	10,9	0.5	1.0	4 10	70	<b>有强力</b>	IL.	3 12		114	157	105	18
TINGGI KEPALA	н	TOLERANSI			0,6		•			0					0					+
	100	TOLKRANST UKURAN DASAR		6.25	•	10	0,3	13,5	113	14		17	11,	-	119,		33,	1 23	25	-
DIAMETER REPALA	D.	UKUKAN DASAR	-	19	21	22	24	29	30	+0	35	38	40	43	45	48	51	54	58	Ţ
DIAMETER KAKI	45	UKURAN DASAR TÖLERANSI	10	12	13	14	16	18	19	20.	22	0.3	25	27	28	30	32	+12	75	1
DIAMETER NOMINAL		KOLON 1	10	172	0	14	16	18	19	50	22	1.	23	27	78	-	132	23	36	1

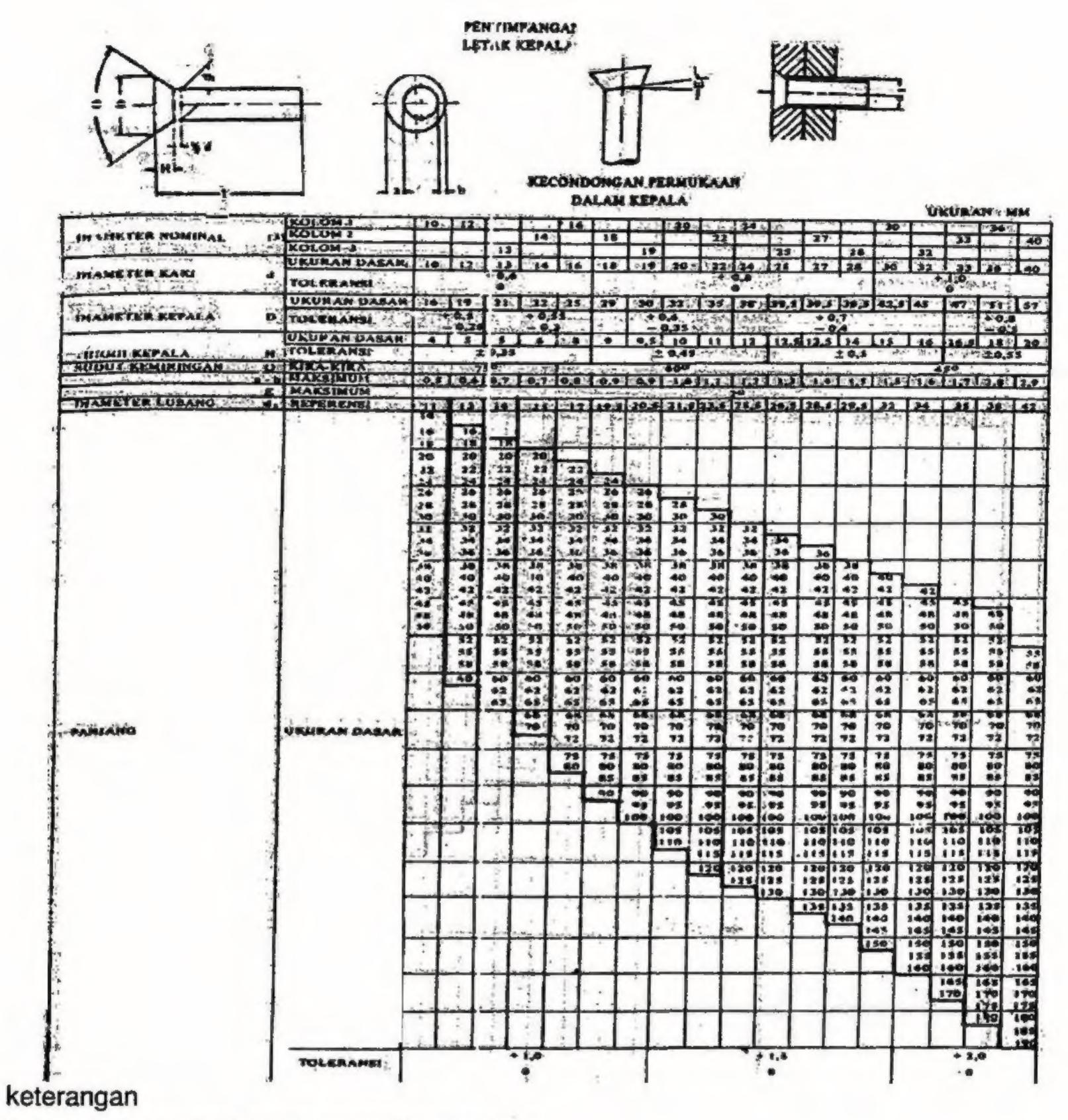
## keterangan

- 1. Kepala harus berbentuk seperti baçılan bola.
- 2. Diameter kaki diukur pada 1/4 d dari bawah kepala.
- 3. Panjang L lain dapat dibuat untuk keperluan khusus

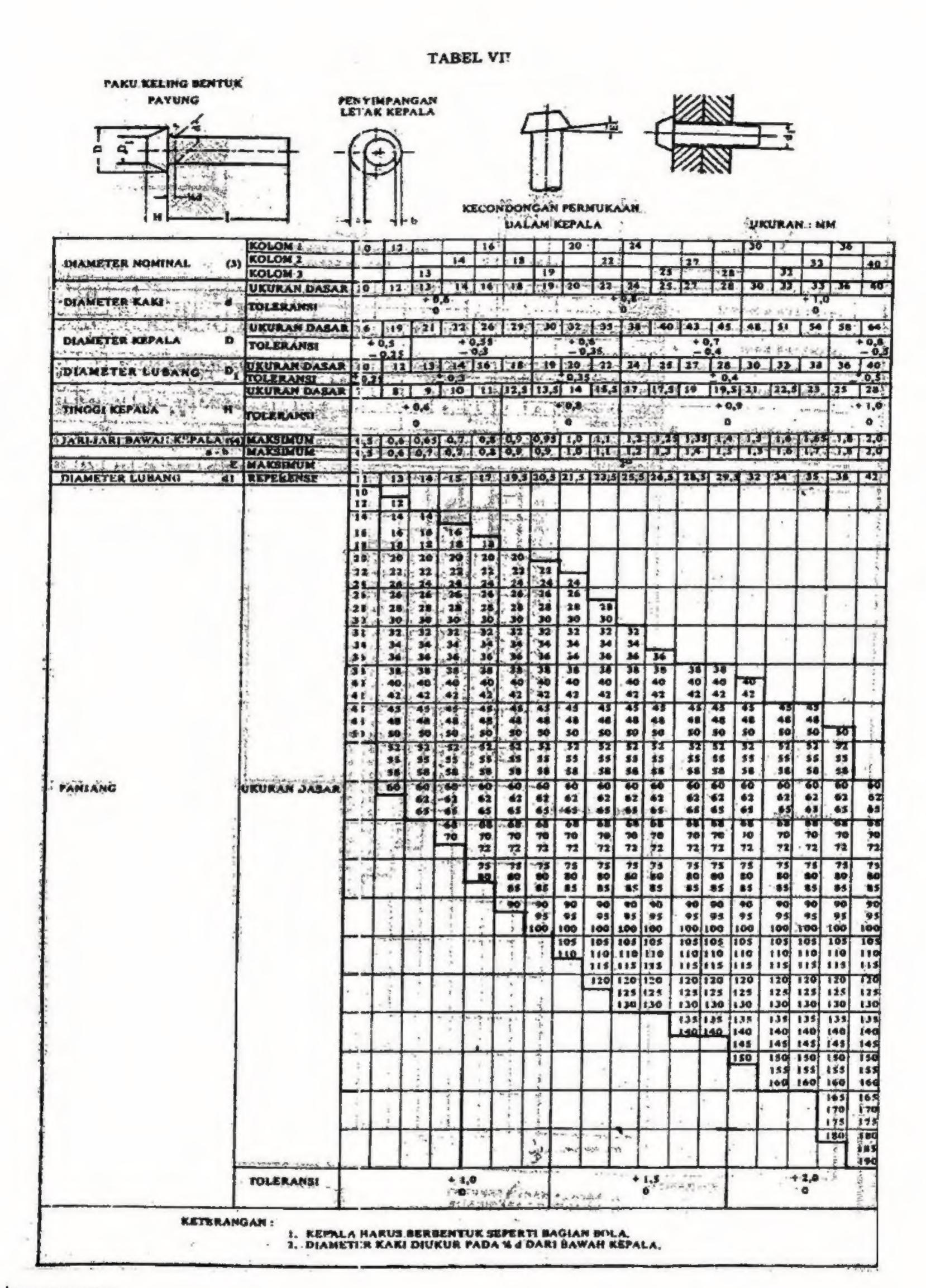
## Catatan:

- 3. Dalam pengunaan diutamakan ukuran pada kolom 1. Kolom 2 digunakan bila sangat diperlukan dan ukuran pada kolom 3 digunakan hanya dalarn keadaan khusus.
- 4. Angka numeric 'r'" merupakan nilai kebulatan bawah kepala maksimum (roundness).

Tabel VI

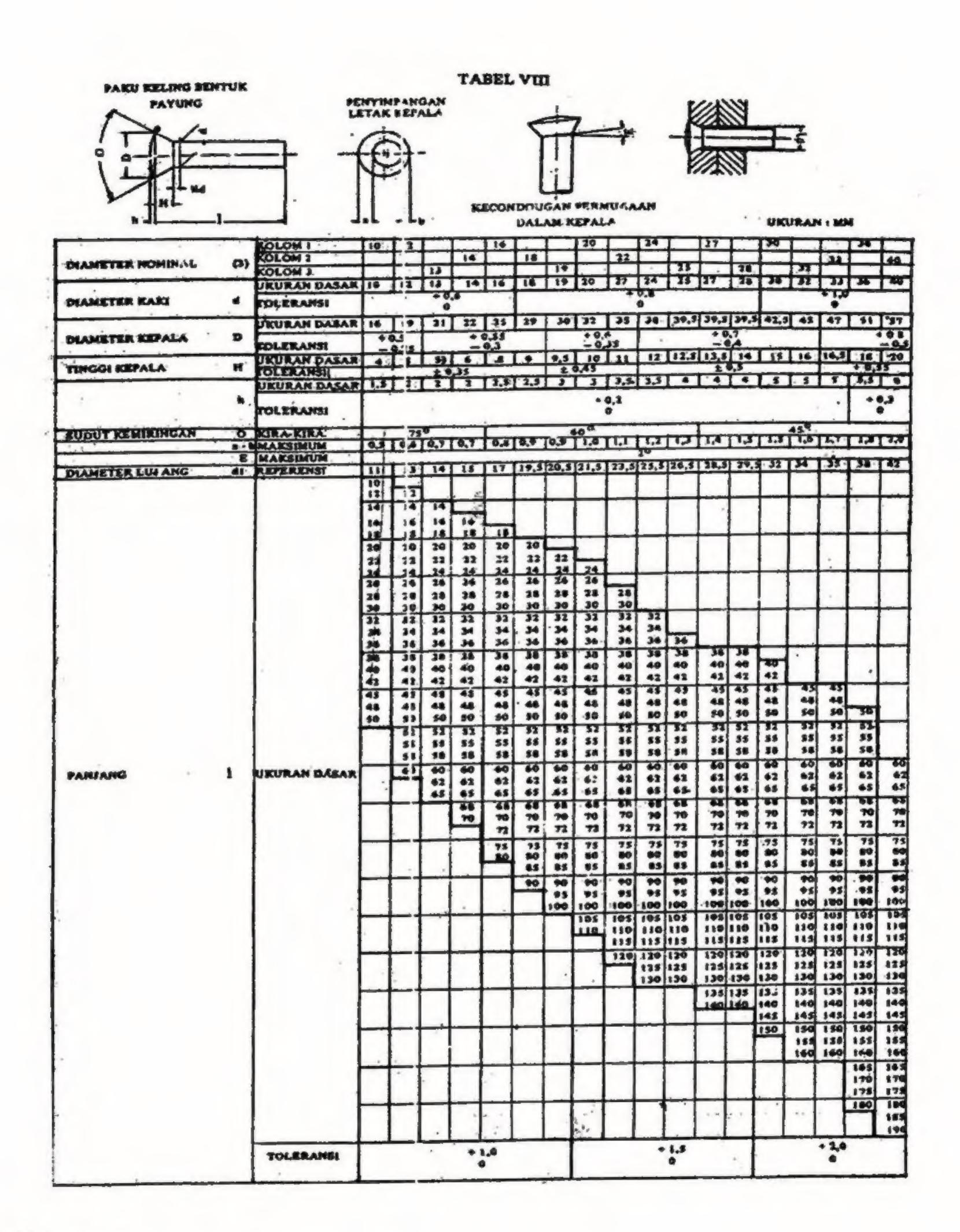


- 1. kepala harus berbentuk seperti bagian bola.
- 2. diameter kaki diukur pada 1/4 d dari bawah kepala.



#### keterangan

- 1. kepala harus berbentuk seperti bagian bola.
- 2. diameter kaki diukur pada 1/4 d dari bawah kepala.



## Keterangan

- 1. kepala harus berbentuk seperti bola.
- 2. diameter kaki diukur pada 1/4 darl bawah kepala.



### BADAN STANDARDISASI NASIONAL - BSN

Gedung Manggala Wanabakti Blok IV Lt. 3-4 Jl. Jend. Gatot Subroto, Senayan Jakarta 10270 Telp: 021- 574 7043; Faks: 021- 5747045; e-mail: bsn@bsn.go.id